Инженер-конструктор Бассалыго Ирина

Рабочая документация

Быстровозводимый некапитальный ангар по каркасной технологии вспомогательного использования 9,0×12,0х3,5 м по адресу: Россия, Ростовская область, г. Новочеркасск, Спортивная, 4

Конструкции металлические

Гл. конструктор Бассалыго И.Г.

Новочеркасск - 2025 г.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Данный проект выполнен на основании:
- ТЗ.
- Эскизного проекта

За условную отм. 0.000 принята отметка чистого пола здания первого этажа.
Климатический район строительства (СП131.13330.2012) - IB
Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус - 19°С (СП131.13330.2012)
Расчетная снеговая нагрузка - 140 кг/м2 (II снеговой район по СП 20.13330.2016)
Нормативное ветровое давление - 38 кг/м2, (III ветровой район по СП 20.13330.2016)
Класс ответственности - II
Степень огнестойкости - IV

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Планировка помещений согласно архитектурному проекту.
Стены наружные - сэндвич-панель 100 мм.
Крыша - односкатная.
Кровля - сэндвич-панель 80 мм.

КОНСТРУКТИВНЫЕ УКАЗАНИЯ

1. Высоту катета сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов,
2. Нарушенную монтажной сваркой металлизацию закладных деталей восстановить методом газопламенного напыления.
3. Монтаж элементов производить в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", СП 12-135-2003 "Безопасность труда в строительстве".
4. Высоту катета сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей в соответствии с требованиями СП, кроме оговорённых на чертеже.
5. Монтаж всех металлоконструкций выполнить сваркой по ГОСТ5264-80. Электроды ТИПА Э42А по ГОСТ 9467-75*.
6. Для обеспечения требуемой несущей способности конструкций входной группы, как в процессе его возведения, так и в процессе эксплуатации, должен осуществляться систематический контроль качества материалов и выполнения работ.
7. Для болтовых соединений применять высокопрочные болты по ГОСТ Р 52644-2006.

УКАЗАНИЯ ПО ЗАЩИТЕ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ, ОГНЕЗАЩИТА

Все открытые поверхности стальных элементов, анкера и закладные элементы, устанавливаемые в фундаменте и доступные для возобновления защитных покрытий покрыть эмалью ПФ115 (два слоя) толщиной 55 мкм по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82* (один слой) в соответствии с главой СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Перечень работ, для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ:

1. Устройство защиты металлических конструкций от коррозии до сварки и после нее
2. Устройство горизонтальной и вертикальной гидроизоляции
3. Устройство звукоизоляции, теплоизоляции, пароизоляции (поэтажно)
4. Огнезащитная обработка металлоконструкций
5. Устройство кровли

Соглас.	Ф.И.О.	Подпись	Дата
ГАП			
Заказчик			

Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП					
Гл. констр.		Сошников			
Разработал		Бассалыго			
Проверил					
Н. контроль					

Быстровозводимый некапитальный ангар по каркасной технологии вспомогательного использования 9,0×12,0x3,5 м по адресу: Россия, Ростовская область, г. Новочеркасск, Спортивная, 4

Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	15

Общие данные

Инженер-конструктор Бассалыго Ирина

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Формат А3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Ведомость рабочих чертежей основного проекта	
3	Сводная спецификация материалов	
4	План 1 этажа. Разрез 1-1	
5	Фасад 1-3, 3-1, А - Б, Б-А	
6	Спецификация элементов заполнения оконных и дверных проемов	
7	Схема расположения колонн	
8	Ферма Ф-1	
9	Спецификация фермы Ф-1	
10	Схема расположения кровельных прогонов и связей верхнего пояса ферм	
11	Схема расположения кровельных панелей	
12	Развёртки по оси 1, 3, А, Б	
13	Спецификация прогонов	
14	Схема расположения стеновых панелей	
15	Спецификация панелей	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Бассалыго			
Проверил					
Н. контроль					

Быстровозводимый некапитальный ангар по каркасной технологии вспомогательного использования 9,0×12,0х3,5 м по адресу: Россия, Ростовская область, г. Новочеркасск, Спортивная, 4

Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
	Р	2	

Ведомость рабочих чертежей основного проекта

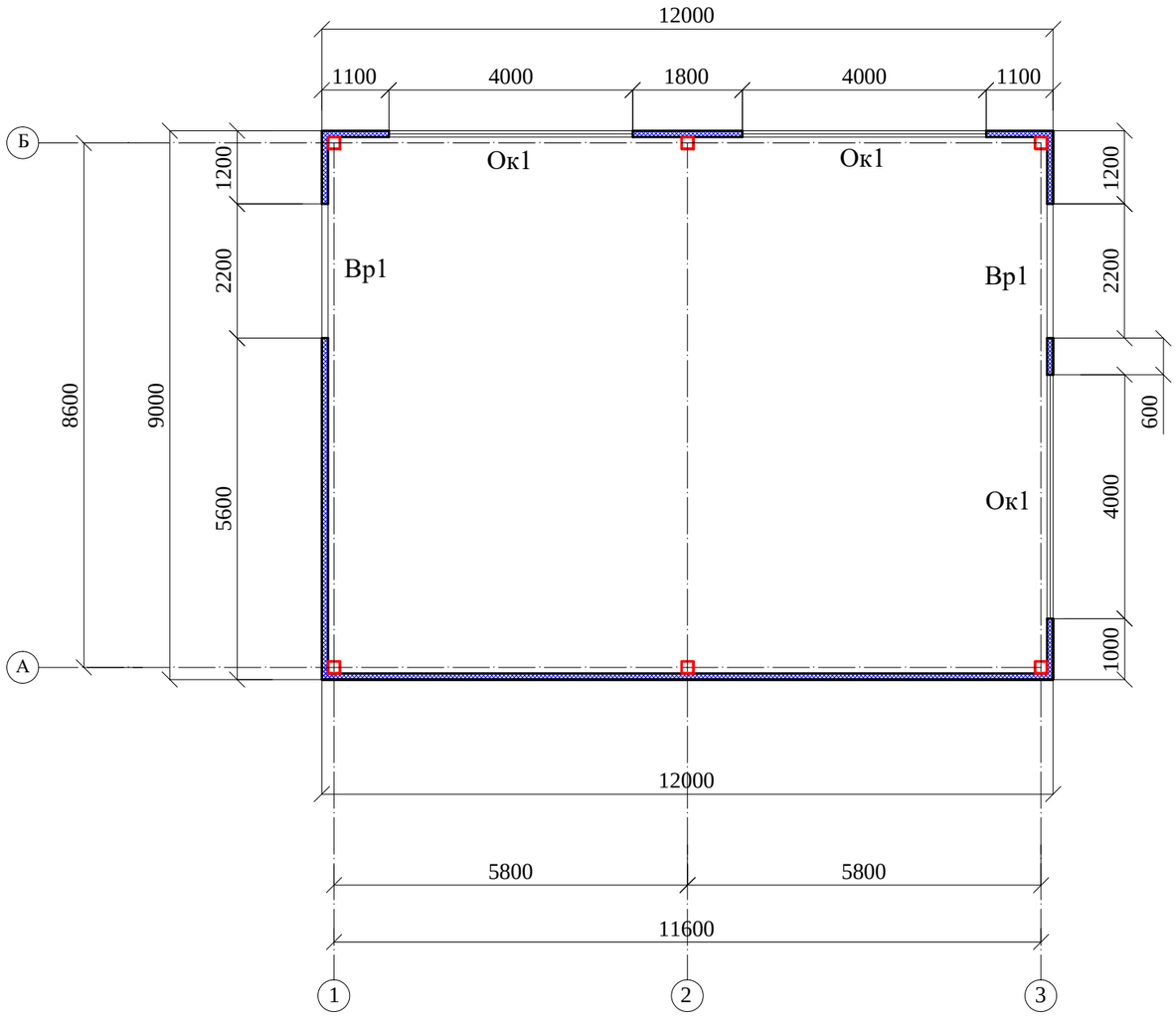
Инженер-конструктор Бассалыго Ирина

Формат А3

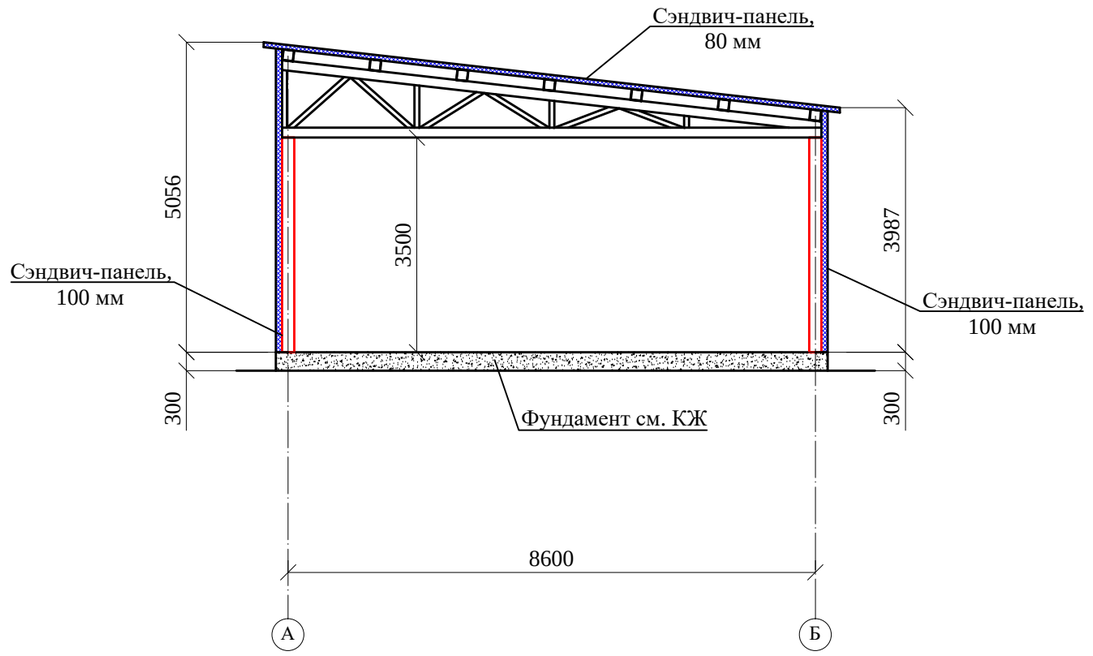
Сводная спецификация материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 30245-2012	☐ 200х200х6	752,22		кг
2	ГОСТ 30245-2012	☐ 180х180х5	2230,76		кг
3	ГОСТ 30245-2012	☐ 160х160х6	1498,53		кг
4	ГОСТ 30245-2012	☐ 100х100х5	2071,11		кг
5	ГОСТ 30245-2012	☐ 80х80х3	217,62		кг
6	ГОСТ 19903-74	— 10	319,34		кг
7	ГОСТ 8509-93	∟ 63х63х5	286,11		кг

План 1 этажа



1-1



1. Высоту катета сварного шва принимать по наименьшей толщине сваримых деталей, если не указано иначе.
2. Монтаж всех металлоконструкций выполнить сваркой по ГОСТ5264-80. Электроды ТИПА Э46А по ГОСТ 9467-75*.
3. Общие указания смотри лист 1.
4. Все элементы без усилий крепить на минимальное усилие 3тс.
5. Сварные соединения и металлоконструкции защитить от коррозии путём покрытия одним слоем грунтовки "ГФ-021" (ГОСТ 25129-82) общей толщиной не менее 50 мкм с последующим нанесением в качестве покрытия краски по металлу.

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Бассалыго			
Проверил					
Н. контроль					

Быстровозводимый некапитальный ангар по каркасной технологии вспомогательного использования 9,0×12,0х3,5 м по адресу: Россия, Ростовская область, г. Новочеркасск, Спортивная, 4

Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
	Р	4	

План 1 этажа. Разрез 1-1

Инженер-конструктор Бассалыго Ирина

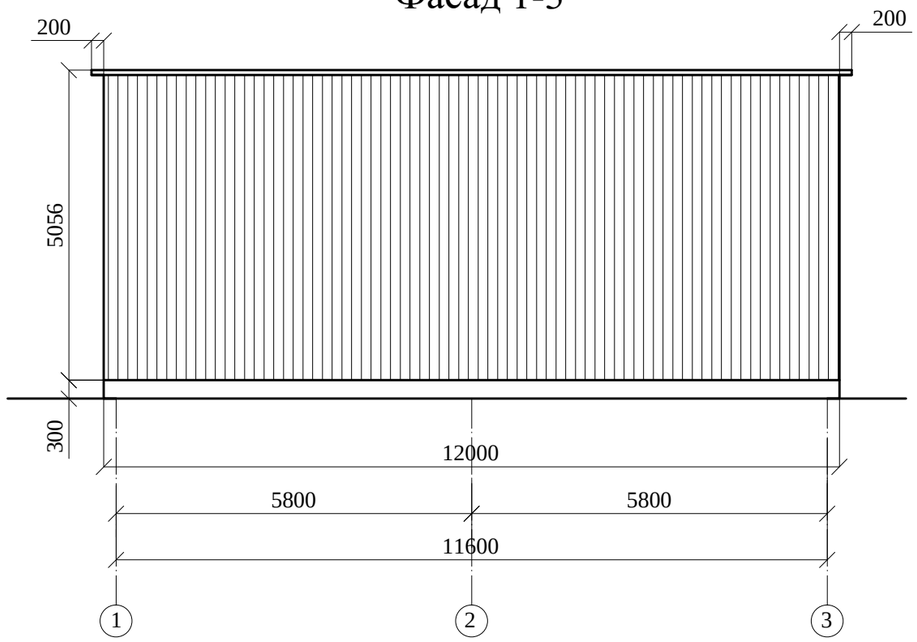
Взам. инв. №

Подпись и дата

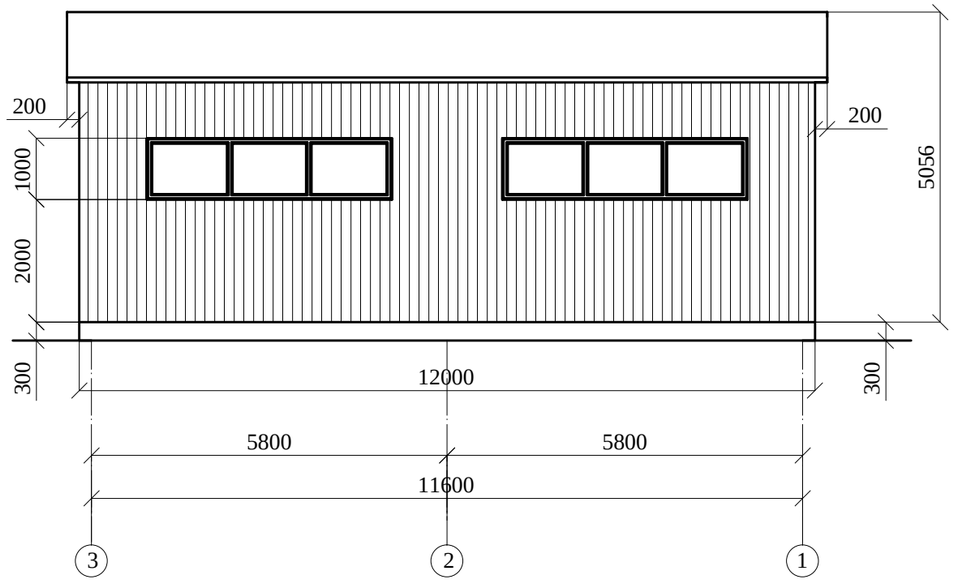
Инв. № подл.

Формат А3

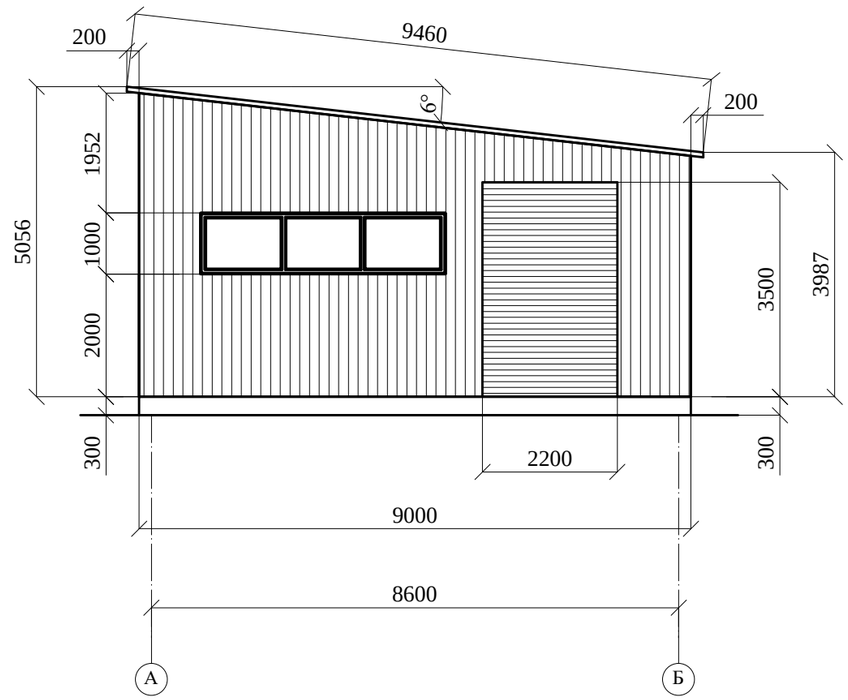
Фасад 1-3



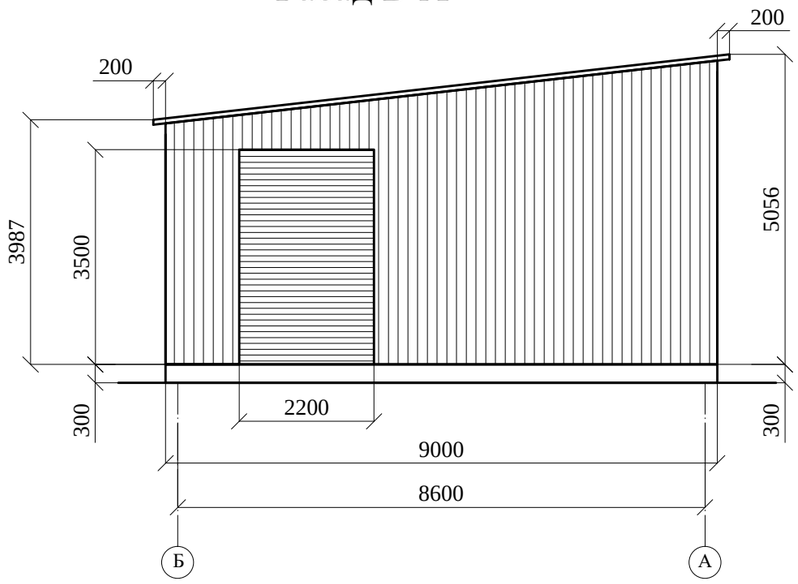
Фасад 3-1



Фасад А-Б



Фасад Б-А



1. Высоту катета сварного шва принимать по наименьшей толщине сваримых деталей, если не указано иначе.
2. Монтаж всех металлоконструкций выполнить сваркой по ГОСТ5264-80. Электроды ТИПА Э46А по ГОСТ 9467-75*.
3. Общие указания смотри лист 1.
4. Все элементы без усилий крепить на минимальное усилие 3тс.
5. Сварные соединения и металлоконструкции защитить от коррозии путём покрытия одним слоем грунтовки "ГФ-021" (ГОСТ 25129-82) общей толщиной не менее 50 мкм с последующим нанесением в качестве покрытия краски по металлу.

Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработал		Бассалыго			
Проверил					
Н. контроль					

Быстровозводимый некапитальный ангар по каркасной технологии вспомогательного использования 9,0×12,0х3,5 м по адресу: Россия, Ростовская область, г. Новочеркасск, Спортивная, 4

Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
	Р	5	

Фасад 1-3, 3-1, А - Б, Б-А

Инженер-конструктор Бассалыго Ирина

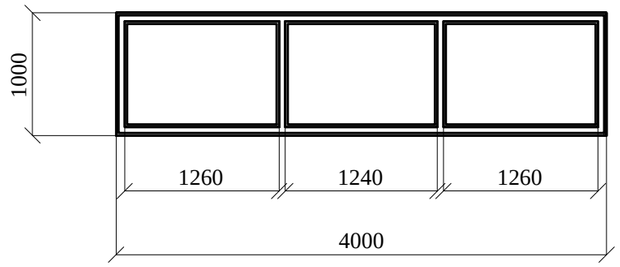
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А3

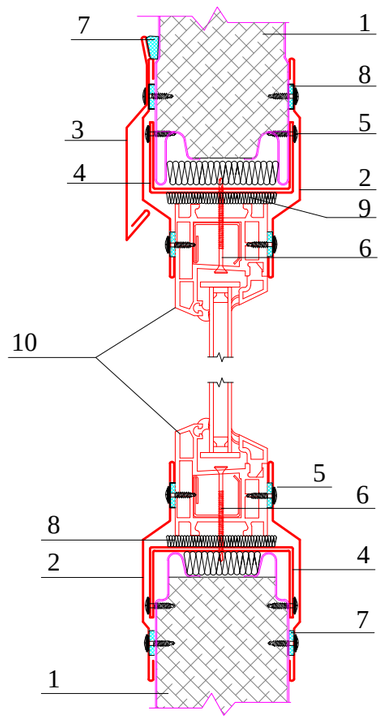
Ок1



Спецификация элементов заполнения оконных и дверных проемов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на этаж			Всего ед. шт.	Прим.
			1				
		ОКНА					
Ок-1	ГОСТ 30674-99	ОПВ1 4000-1000 (4М1-12-К4)	3			3	
		Ворота					
Вр1	Индивид. изготовл.	Ворота (рольворота) 2200х3500	2			2	

Оконный проём



1. Панель трехслойная металлическая ПС
2. Оконное обрамление ФЭ16хАх3000, t= 0,5 мм
3. Отлив оконный ФЭ17хАх3000, t= 0,5 мм,
4. Обрамление проема ФЭУ4хАх3000 t= 2,0 мм
5. Саморез Ø4,2х16 с прессшайбой, шаг 300мм
6. Саморез 4,2х76, шаг 500мм
7. Герметик для наружных работ
8. Самоклеящаяся уплотнительная лента
9. Минеральная вата
10. Оконный блок

1. Изображение изделий на чертеже приведены со стороны фасада.
2. Установку и заделку монтажных швов оконных блоков в стеновые проёмы выполнить в соответствии с ГОСТ 30971-2002.
3. Для естественной вентиляции помещений конструкция оконных блоков должна обеспечивать возможность открывания створок в режиме микропроветривания, либо в самих оконных створках должны быть предусмотрены специальные отверстия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Бассалыго			
Проверил					
Н. контроль					

Быстровозводимый некапитальный ангар по каркасной технологии вспомогательного использования 9,0×12,0х3,5 м по адресу: Россия, Ростовская область, г. Новочеркасск, Спортивная, 4

Конструкции металлические

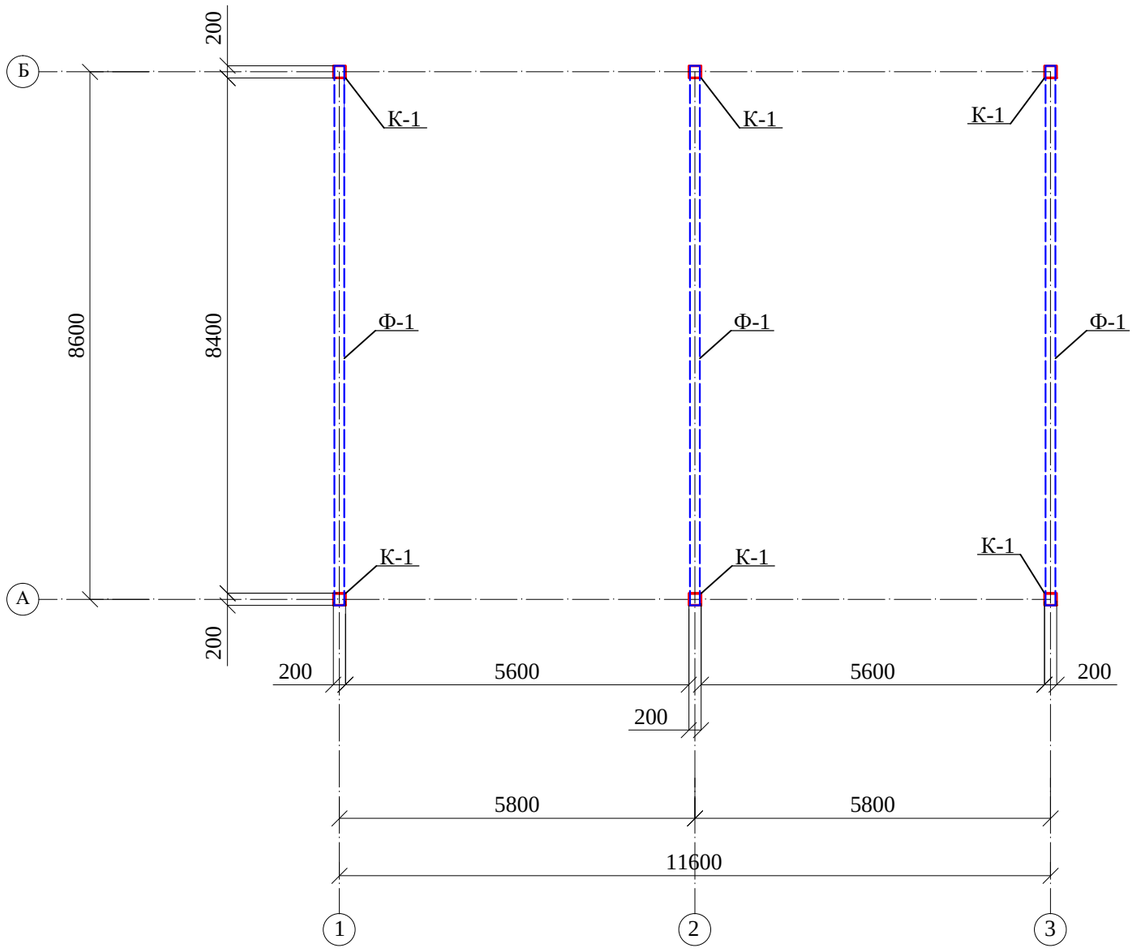
Стадия	Лист	Листов
Р	6	

Спецификация элементов заполнения оконных и дверных проемов

Инженер-конструктор Бассалыго Ирина

Формат А3

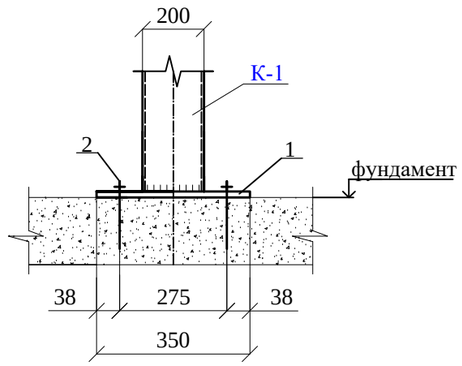
Схема расположения колонн

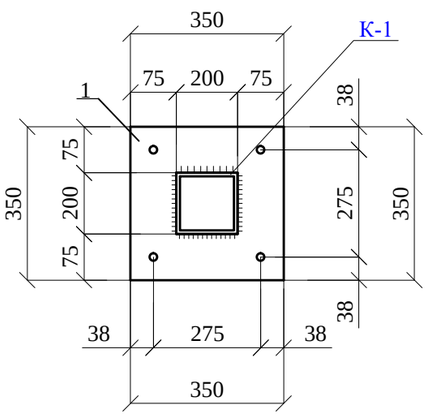


Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
К-1	ГОСТ 30245-2003	□200х200х6, L=3500 мм	6	125,37	752,22
1	ГОСТ 19903-74	– 10х350х350	6	9,62	57,72
2	HILTI	Анкер К12 распорный	24		
3	ГОСТ 19903-74	– 10х300х300	6	7,07	42,42

Узел 1





1. Высоту катета сварного шва принимать по наименьшей толщине сваримых деталей, если не указано иначе.
2. Монтаж всех металлоконструкций выполнить сваркой по ГОСТ5264-80. Электроды ТИПА Э46А по ГОСТ 9467-75*.
3. Общие указания смотри лист 1.
4. Техническая спецификация металла смотри лист 3.
5. Все элементы без усилий крепить на минимальное усилие 3тс.
6. Сварные соединения и металлоконструкции защитить от коррозии путём покрытия эмалью ПФ115 (два слоя) толщиной 55 мкм по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82* (один слой) в соответствии с главой СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии".
7. Все размеры уточнить по месту!

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Бассалыго			
Проверил					
Н. контроль					

Быстровозводимый некапитальный ангар по каркасной технологии вспомогательного использования 9,0×12,0х3,5 м по адресу: Россия, Ростовская область, г. Новочеркасск, Спортивная, 4

Конструкции металлические

Стадия	Лист	Листов
Р	7	

Схема расположения колонн

Инженер-конструктор Бассалыго Ирина

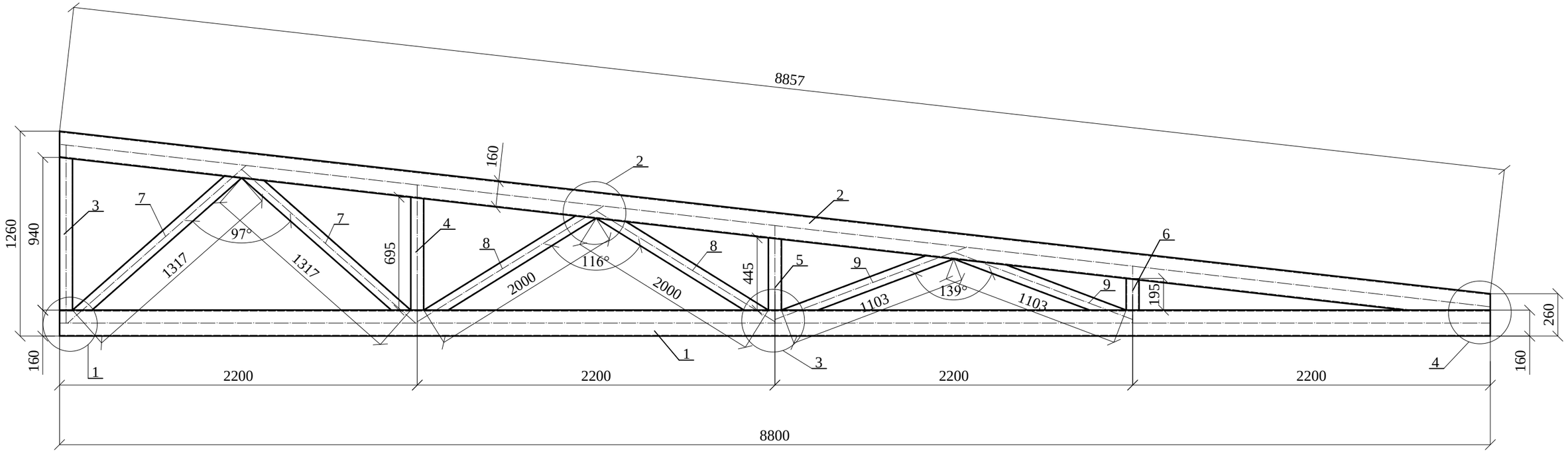
Взам. инв. №

Подпись и дата

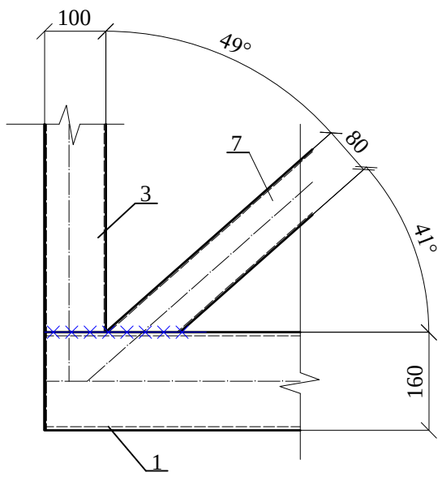
Инв. № подл.

Формат А3

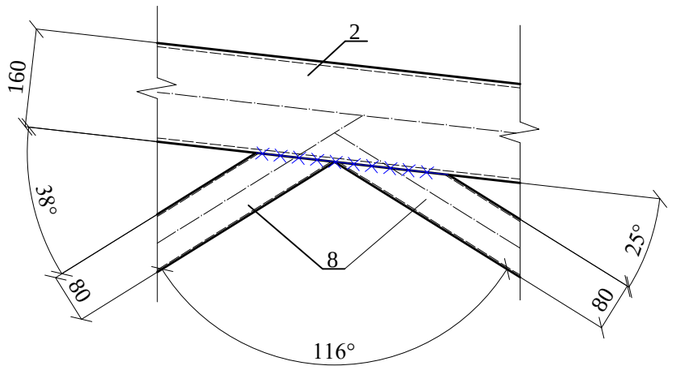
Ферма Ф-1



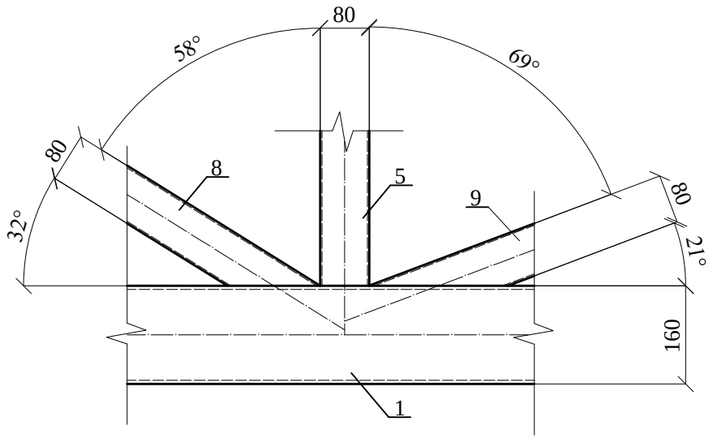
Узел 1



Узел 2



Узел 3



1. Высоту катета сварного шва принимать по наименьшей толщине сваримых деталей, если не указано иначе.
2. Монтаж всех металлоконструкций выполнить сваркой по ГОСТ5264-80. Электроды ТИПА Э46А по ГОСТ 9467-75*.
3. Общие указания смотри лист 1.
4. Техническая спецификация металла смотри лист 3.
5. Все элементы без усилий крепить на минимальное усилие 3тс.
6. Сварные соединения и металлоконструкции защитить от коррозии путём покрытия эмалью ПФ115 (два слоя) толщиной 55 мкм по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82* (один слой) в соответствии с главой СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии".
7. Все размеры уточнить по месту!

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Бассалыго			
Проверил					
Н. контроль					

Быстровозводимый некапитальный ангар по каркасной технологии вспомогательного использования 9,0×12,0х3,5 м по адресу: Россия, Ростовская область, г. Новочеркасск, Спортивная, 4

Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
	Р	8	

Ферма Ф-1

Инженер-конструктор Бассалыго Ирина

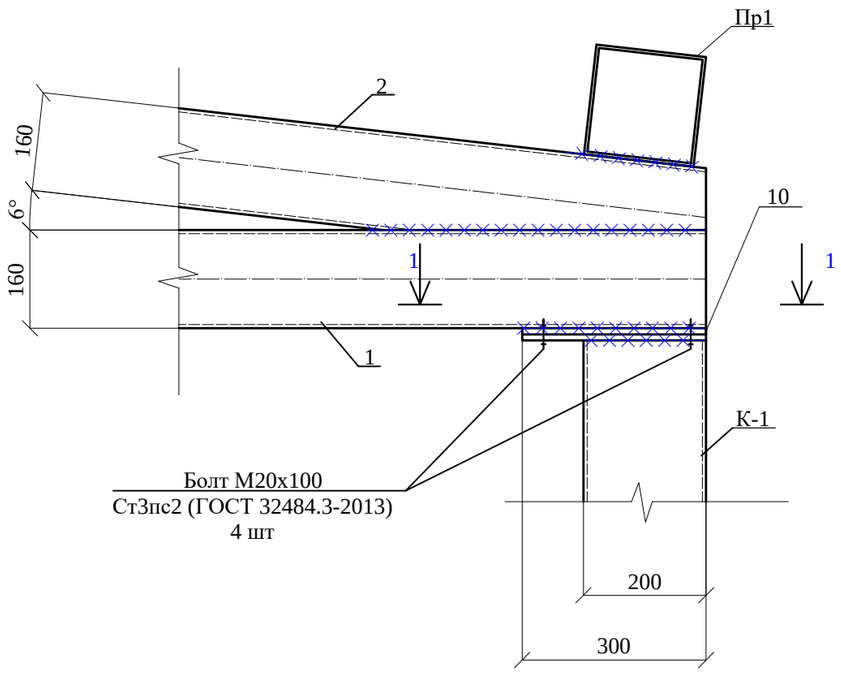
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А3

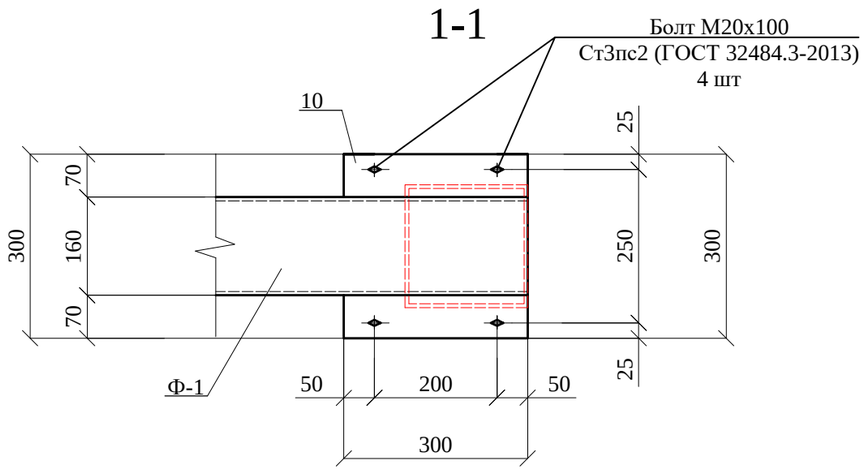
Узел 4



Спецификация фермы Ф-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
		Ферма Ф-1	3	585,6	1756,8
1	ГОСТ 30245-2003	▢160х160х6, L=8800 мм	1	248,95	248,95
2	ГОСТ 30245-2003	▢160х160х6, L=8857 мм	1	250,56	250,56
3	ГОСТ 30245-2003	▢100х100х5, L=940 мм	1	13,55	13,55
4	ГОСТ 30245-2003	▢80х80х3, L=695 мм	1	4,96	4,96
5	ГОСТ 30245-2003	▢80х80х3, L=445 мм	1	3,17	3,17
6	ГОСТ 30245-2003	▢80х80х3, L=195 мм	1	1,39	1,39
7	ГОСТ 30245-2003	▢80х80х3, L=1317 мм	2	9,39	18,78
8	ГОСТ 30245-2003	▢80х80х3, L=2000 мм	2	14,26	28,52
9	ГОСТ 30245-2003	▢80х80х3, L=1103 мм	2	7,86	15,72
10	ГОСТ 19903-74	– 10х300х300	2	7,07	14,14

1-1



1. Высоту катета сварного шва принимать по наименьшей толщине сваримых деталей, если не указано иначе.
2. Монтаж всех металлоконструкций выполнить сваркой по ГОСТ5264-80. Электроды ТИПА Э46А по ГОСТ 9467-75*.
3. Общие указания смотри лист 1.
4.Техническая спецификация металла смотри лист 3.
5. Все элементы без усилий крепить на минимальное усилие 3тс.
6. Сварные соединения и металлоконструкции защитить от коррозии путём покрытия эмалью ПФ115 (два слоя) толщиной 55 мкм по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82* (один слой) в соответствии с главой СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии".
7. Все размеры уточнить по месту!

Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработал		Бассалыго			
Проверил					
Н. контроль					

Быстровозводимый некапитальный ангар по каркасной технологии вспомогательного использования 9,0×12,0х3,5 м по адресу: Россия, Ростовская область, г. Новочеркасск, Спортивная, 4

Конструкции металлические

Стадия	Лист	Листов
Р	9	

Спецификация фермы Ф-1

Инженер-конструктор Бассалыго Ирина

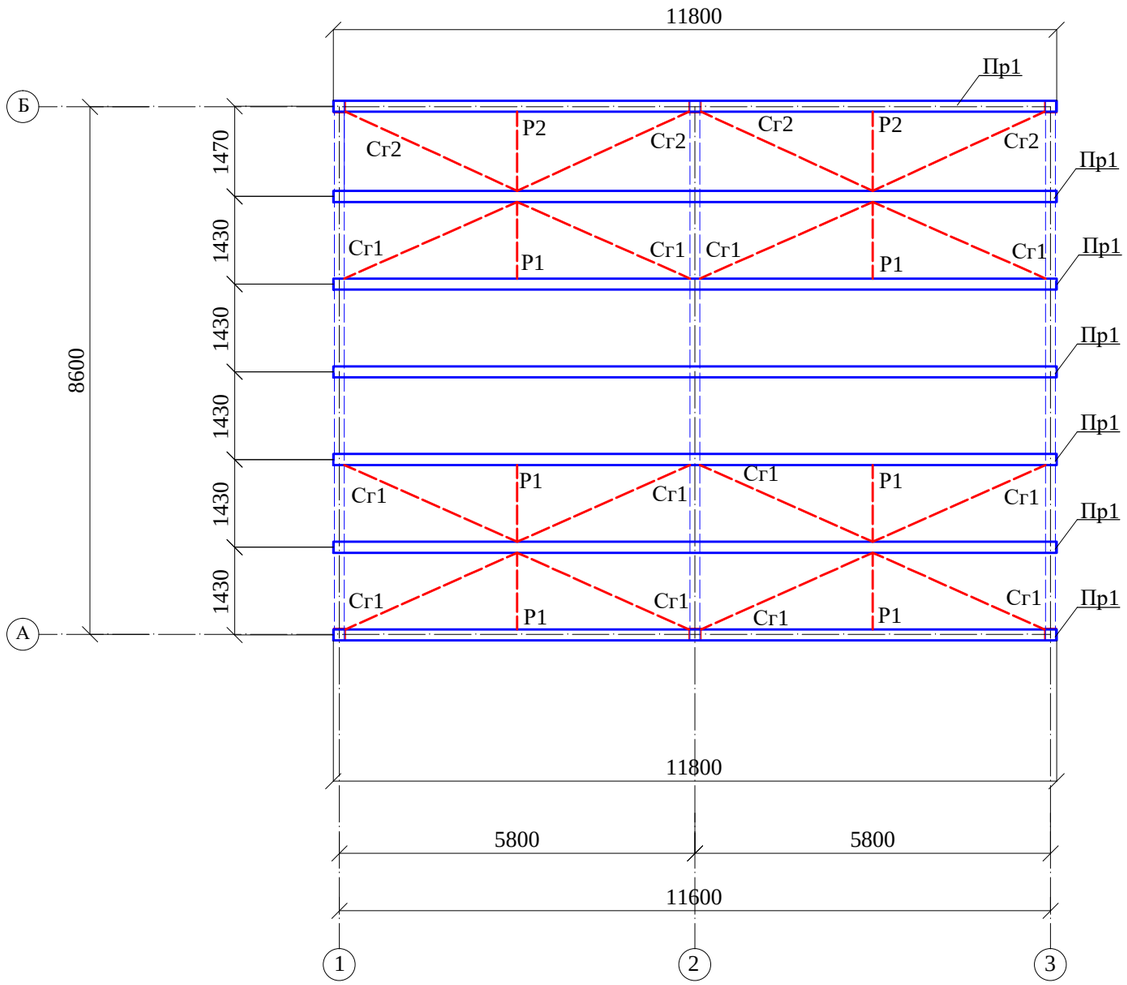
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Схема расположения кровельных прогонов и связей верхнего пояса ферм



Спецификация кровельных прогонов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
Пр-1	ГОСТ 30245-2003	□180х180х5, L=11800 мм	7	318,68	2230,76
Р1	ГОСТ 8509-93	∟63х63х5, L=1250 мм	6	6,03	36,18
Р2	ГОСТ 8509-93	∟63х63х5, L=1290 мм	2	6,205	12,41
Сг1	ГОСТ 8509-93	∟63х63х5, L=3085 мм	12	14,84	178,08
Сг2	ГОСТ 8509-93	∟63х63х5, L=3090 мм	4	14,86	59,44
1	ГОСТ 19903-74	– 10х180х180 (заглушки)	14	2,527	35,378

1. Высоту катета сварного шва принимать по наименьшей толщине сваримых деталей, если не указано иначе.
2. Монтаж всех металлоконструкций выполнить сваркой по ГОСТ5264-80. Электроды ТИПА Э46А по ГОСТ 9467-75*.
3. Общие указания смотри лист 1.
4.Техническая спецификация металла смотри лист 3.
5. Все элементы без усилий крепить на минимальное усилие 3тс.
6. Сварные соединения и металлоконструкции защитить от коррозии путём покрытия эмалью ПФ115 (два слоя) толщиной 55 мкм по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82* (один слой) в соответствии с главой СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии".
7. Все размеры уточнить по месту!

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Бассалыго			
Проверил					
Н. контроль					

Быстровозводимый некапитальный ангар по каркасной технологии вспомогательного использования 9,0×12,0х3,5 м по адресу: Россия, Ростовская область, г. Новочеркасск, Спортивная, 4

Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
	Р	10	

Схема расположения кровельных прогонов и связей верхнего пояса ферм

Инженер-конструктор Бассалыго Ирина

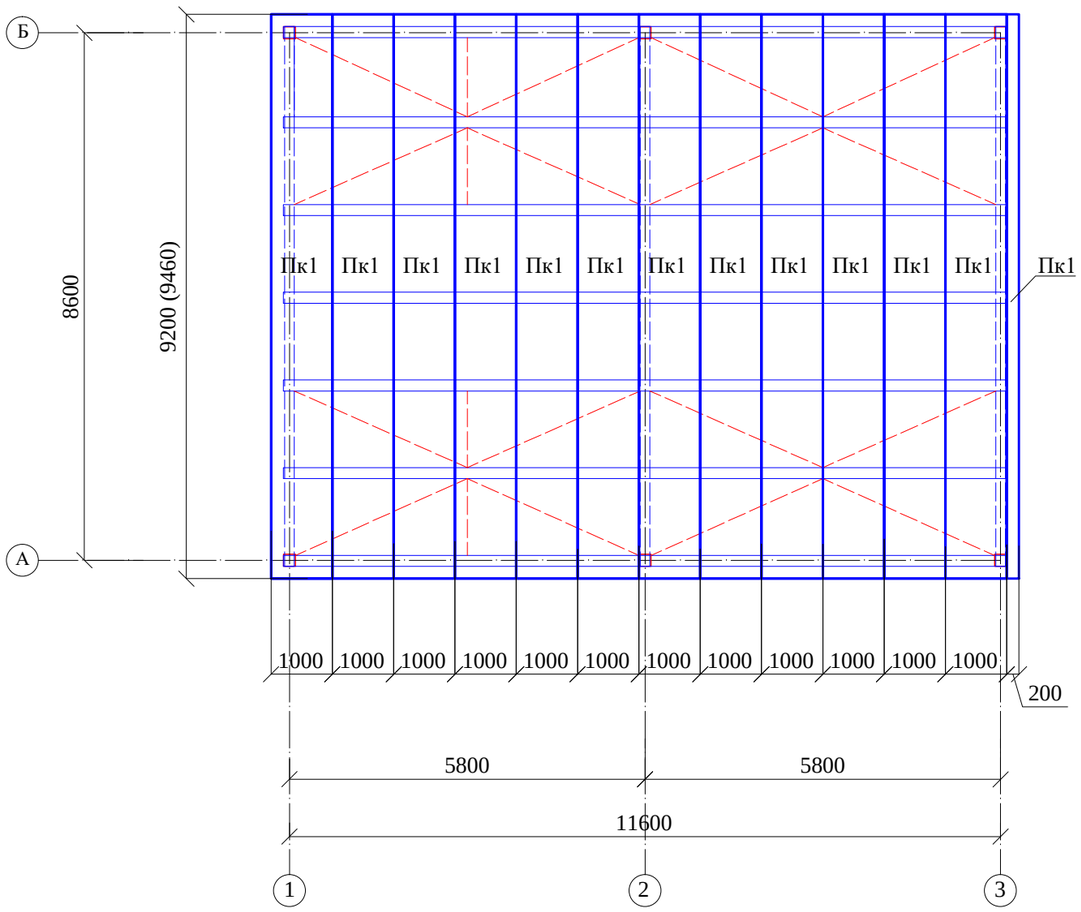
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А3

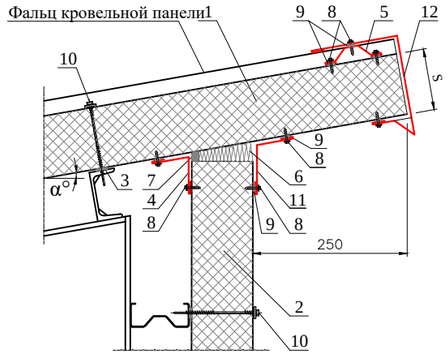
Схема расположения кровельных панелей



Спецификация панелей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
Пк1		Панель кровельная 80х1000, L=9460	13		

ОДНОСКАТНАЯ КРОВЛЯ СО СВЕСОМ



1. Кровельная сэндвич-панель
2. Стеновая сэндвич-панель
3. Уплотнительная лента
4. Фасонный Элемент ФЭ-К1*
5. Фасонный Элемент ФЭ-К2*
6. Утеплитель (минвата или монтажная пена)
7. Уплотняющая масса (мастика)
8. Самосверлящий шуруп (или заклепка)
9. Герметик для наружных работ
10. Самосверлящий шуруп
11. Фасонный Элемент ФЭ-К5*
12. Фасонный Элемент ФЭ-К6*

1. Высоту катета сварного шва принимать по наименьшей толщине сваримых деталей, если не указано иначе.
2. Монтаж всех металлоконструкций выполнить сваркой по ГОСТ5264-80. Электроды ТИПА Э46А по ГОСТ 9467-75*.
3. Общие указания смотри лист 1.
4. Техническая спецификация металла смотри лист 3.
5. Все элементы без усилий крепить на минимальное усилие 3тс.
6. Сварные соединения и металлоконструкции защитить от коррозии путём покрытия эмалью ПФ115 (два слоя) толщиной 55 мкм по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82* (один слой) в соответствии с главой СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии".
7. Все размеры уточнить по месту!

Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработал		Бассалыго			
Проверил					
Н. контроль					

Быстровозводимый некапитальный ангар по каркасной технологии вспомогательного использования 9,0×12,0х3,5 м по адресу: Россия, Ростовская область, г. Новочеркасск, Спортивная, 4

Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
	Р	11	

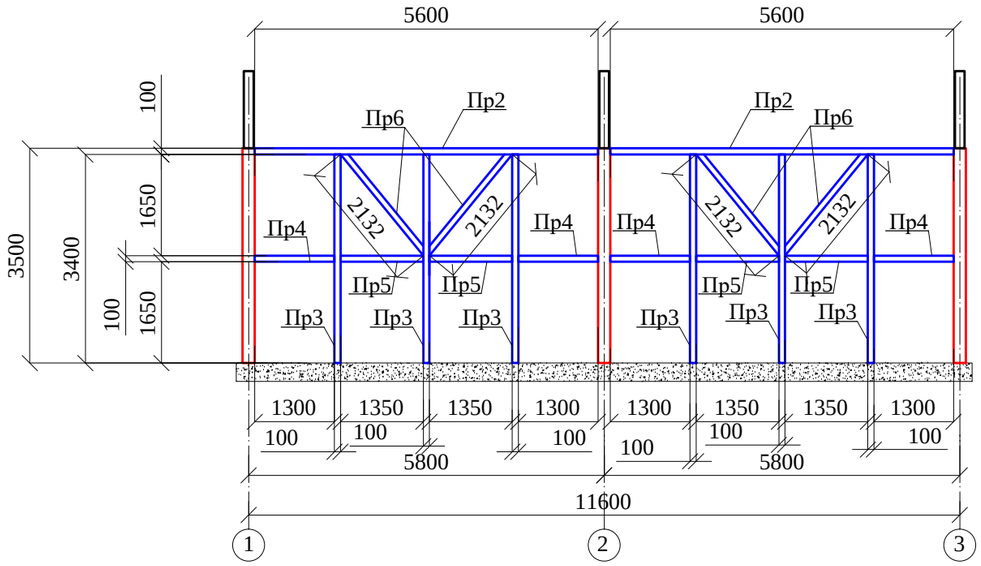
Схема расположения кровельных панелей

Инженер-конструктор Бассалыго Ирина

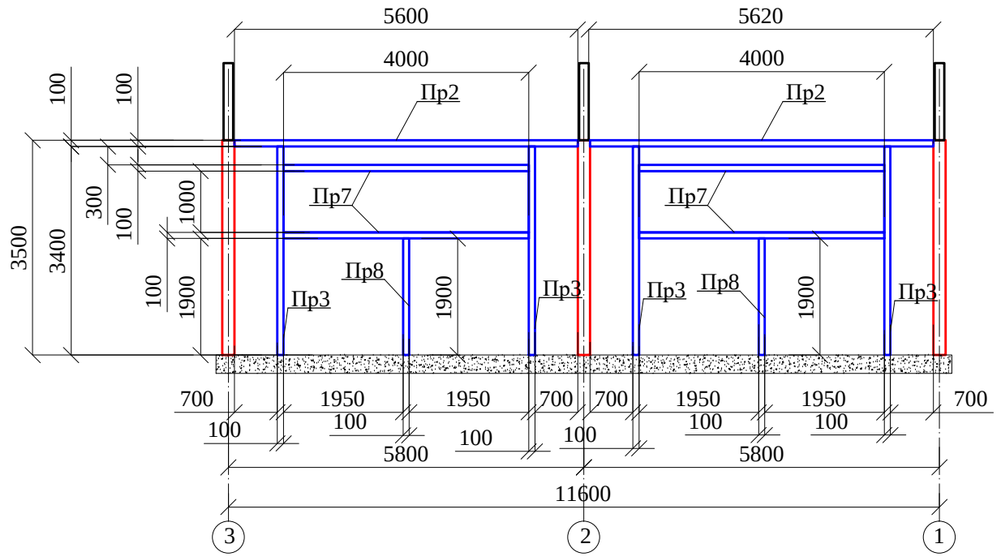
Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Формат А3

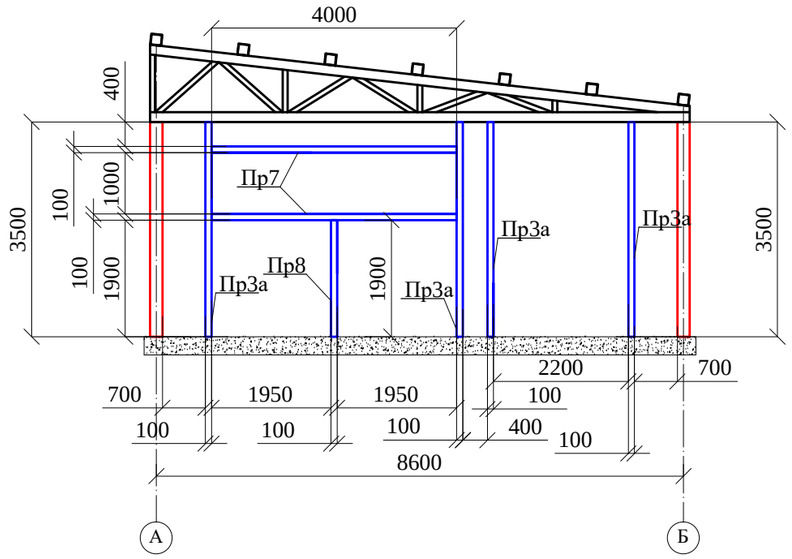
Развёртка по оси А



Развёртка по оси Б



Развёртка по оси 3



Развёртка по оси 1

1. Высоту катета сварного шва принимать по наименьшей толщине сваримых деталей, если не указано иначе.
2. Монтаж всех металлоконструкций выполнить сваркой по ГОСТ5264-80. Электроды ТИПА Э46А по ГОСТ 9467-75*.
3. Общие указания смотри лист 1.
4. Техническая спецификация металла смотри лист 3.
5. Все элементы без усилий крепить на минимальное усилие 3тс.
6. Сварные соединения и металлоконструкции защитить от коррозии путём покрытия эмалью ПФ115 (два слоя) толщиной 55 мкм по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82* (один слой) в соответствии с главой СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии".
7. Все размеры уточнить по месту!

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Бассалыго			
Проверил					
Н. контроль					

Быстровозводимый некапитальный ангар по каркасной технологии вспомогательного использования 9,0×12,0x3,5 м по адресу: Россия, Ростовская область, г. Новочеркасск, Спортивная, 4

Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
	Р	12	

Развёртки по оси 1, 3, А, Б

Инженер-конструктор Бассалыго Ирина

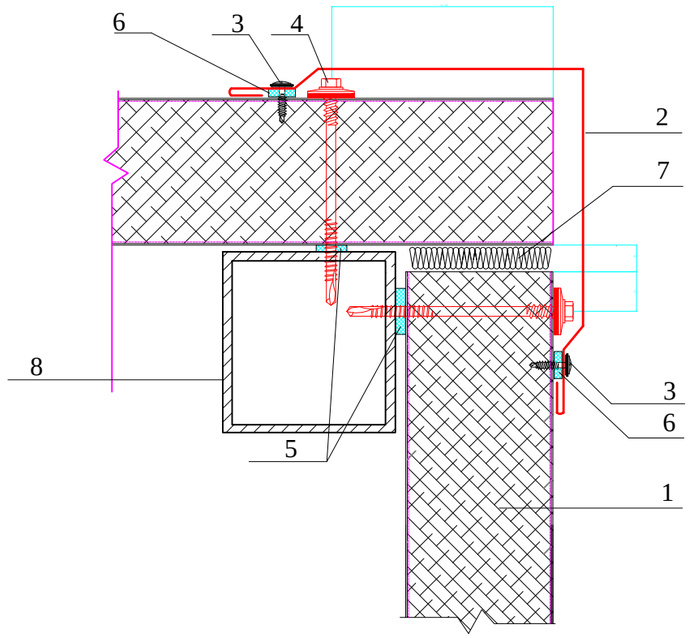
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Наружный угол (на стойке)
Горизонтальное расположение панелей ПС



1. Панель трехслойная металлическая ПС
2. Угловой элемент ФЭ10х3000, t= 0,5 мм
3. Саморез Ø4,2х16 с прессшайбой, шаг 300мм
4. Саморез Ø5,5хL с ЭПДМ-прокладкой, шаг 400мм
5. Самоклеящаяся уплотнительная лента
6. Герметик для наружных работ
7. Минеральная вата
8. Металлическая стойка или колонна

Спецификация прогонов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
Пр-2	ГОСТ 30245-2003	□100х100х5, L=5600 мм	4	80,69	322,78
Пр-3	ГОСТ 30245-2003	□100х100х5, L=3400 мм	10	48,99	489,9
Пр-3а	ГОСТ 30245-2003	□100х100х5, L=3500 мм	6	50,44	302,64
Пр-4	ГОСТ 30245-2003	□100х100х5, L=1300 мм	4	18,73	74,92
Пр-5	ГОСТ 30245-2003	□100х100х5, L=1350 мм	4	19,45	77,8
Пр-6	ГОСТ 30245-2003	□100х100х5, L=2132 мм	4	30,72	122,88
Пр-7	ГОСТ 30245-2003	□100х100х5, L=4000 мм	6	57,64	345,84
Пр-8	ГОСТ 30245-2003	□100х100х5, L=1900 мм	3	27,38	82,14
Пр-9	ГОСТ 30245-2003	□100х100х5, L=1700 мм	2	24,49	48,98
Пр-10	ГОСТ 30245-2003	□100х100х5, L=2600 мм	2	37,47	74,94
Пр-11	ГОСТ 30245-2003	□100х100х5, L=3044 мм	2	43,86	87,72
1	HILTI	Анкер К12 распорный	80		
2	ГОСТ 19903-74	─ 10х300х300	20	7,07	141,4

1. Высоту катета сварного шва принимать по наименьшей толщине сваримых деталей, если не указано иначе.
2. Монтаж всех металлоконструкций выполнить сваркой по ГОСТ5264-80. Электроды ТИПА Э46А по ГОСТ 9467-75*.
3. Общие указания смотри лист 1.
4. Техническая спецификация металла смотри лист 3.
5. Все элементы без усилий крепить на минимальное усилие 3тс.
6. Сварные соединения и металлоконструкции защитить от коррозии путём покрытия эмалью ПФ115 (два слоя) толщиной 55 мкм по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82* (один слой) в соответствии с главой СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии".
7. Все размеры уточнить по месту!

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Бассалыго			
Проверил					
Н. контроль					

Быстровозводимый некапитальный ангар по каркасной технологии вспомогательного использования 9,0×12,0х3,5 м по адресу: Россия, Ростовская область, г. Новочеркасск, Спортивная, 4

Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
	Р	13	

Спецификация прогонов

Инженер-конструктор Бассалыго Ирина

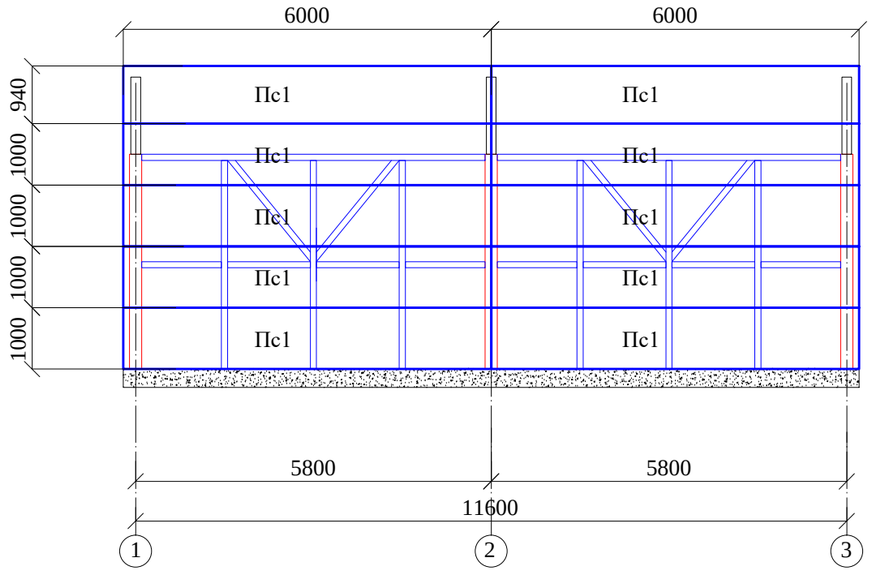
Взам. инв. №

Подпись и дата

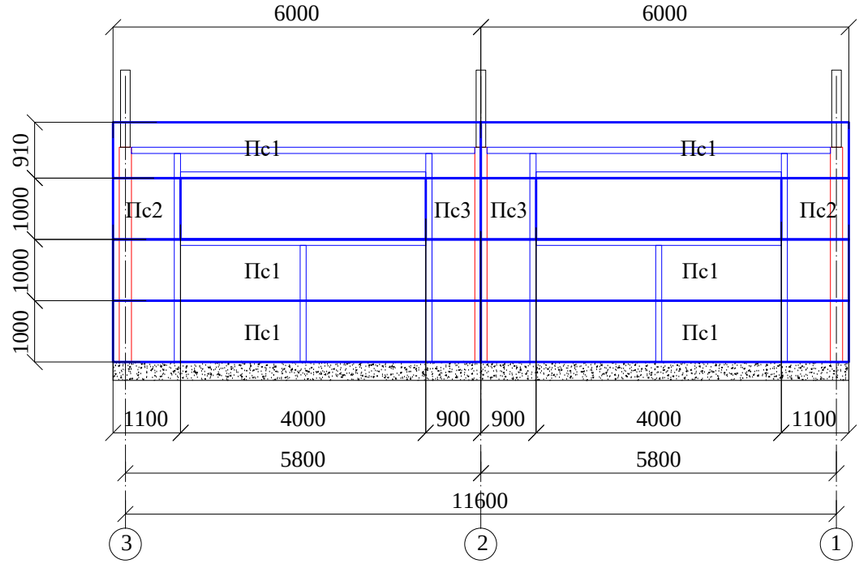
Инв. № подл.

Формат А3

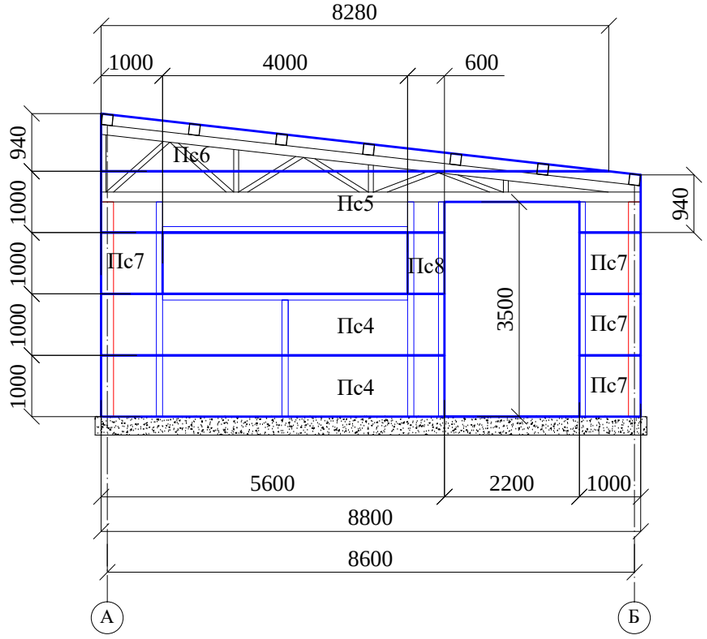
Развёртка по оси А



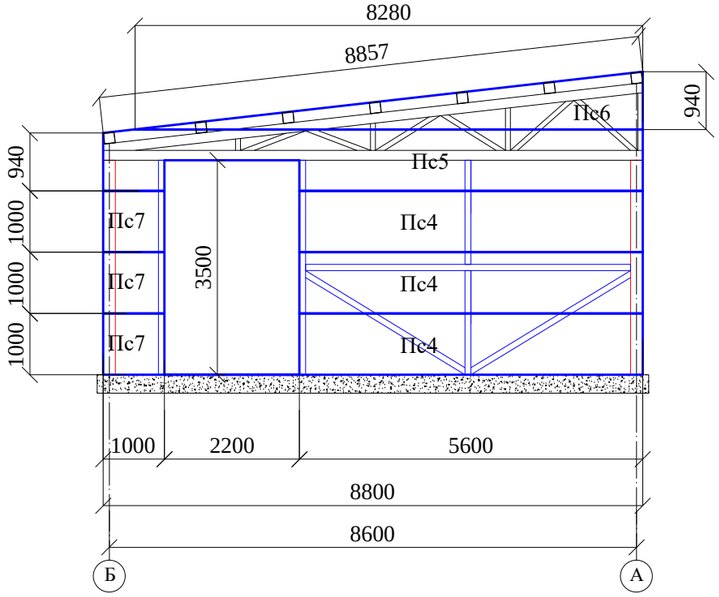
Развёртка по оси Б



Развёртка по оси 3



Развёртка по оси 1



1. Высоту катета сварного шва принимать по наименьшей толщине сваримых деталей, если не указано иначе.
2. Монтаж всех металлоконструкций выполнить сваркой по ГОСТ5264-80. Электроды ТИПА Э46А по ГОСТ 9467-75*.
3. Общие указания смотри лист 1.
4. Все элементы без усилий крепить на минимальное усилие 3тс.
5. Сэндвич-панели приняты по каталогу "Термолэнд".
6. Монтаж и крепление панелей выполнять согласно инструкции завода-изготовителя.

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Бассалыго			
Проверил					
Н. контроль					

Быстровозводимый некапитальный ангар по каркасной технологии вспомогательного использования 9,0×12,0х3,5 м по адресу: Россия, Ростовская область, г. Новочеркасск, Спортивная, 4

Конструкции металлические

Стадия	Лист	Листов
Р	14	

Схема расположения стеновых панелей

Инженер-конструктор Бассалыго Ирина

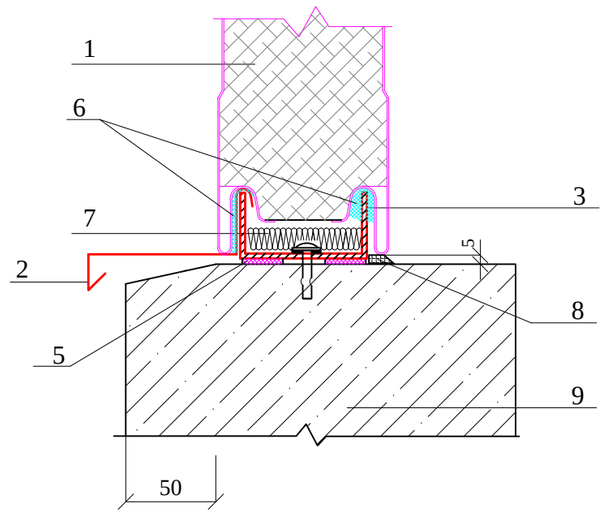
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Узел цоколя



1. Панель трехслойная металлическая ПС
2. Отлив фундамента ФЭ3х3000, t= 0,5 мм
3. Опорный элемент цоколя ФЭУ2хАх3000 , t= 2,0 мм.
4. Анкерный болт, шаг 600мм
5. Бутилкаучуковый герметик
6. Герметик для наружных работ
7. Минеральная вата
8. Полимерная отверждаемая мастика
9. Фундамент

1. Высоту катета сварного шва принимать по наименьшей толщине сваримых деталей, если не указано иначе.
2. Монтаж всех металлоконструкций выполнить сваркой по ГОСТ5264-80. Электроды ТИПА Э46А по ГОСТ 9467-75*.
3. Общие указания смотри лист 1.
4. Все элементы без усилий крепить на минимальное усилие 3тс.
5. Сэндвич-панели приняты по каталогу "Термолэнд".
6. Монтаж и крепление панелей выполнять согласно инструкции завода-изготовителя.

Спецификация панелей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
Пс1		Панель стеновая 100х1000, L=6000	16		
Пс2		Панель стеновая 100х1000, L=1100	2		
Пс3		Панель стеновая 100х1000, L=900	2		
Пс4		Панель стеновая 100х1000, L=5600	5		
Пс5		Панель стеновая 100х1000, L=8800	2		
Пс6		Панель стеновая 100х1000, L=8280	2		
Пс7		Панель стеновая 100х1000, L=1000	7		
Пс8		Панель стеновая 100х1000, L=600	1		

Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработал		Бассалыго			
Проверил					
Н. контроль					

Быстровозводимый некапитальный ангар по каркасной технологии вспомогательного использования 9,0×12,0х3,5 м по адресу: Россия, Ростовская область, г. Новочеркасск, Спортивная, 4

Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
	Р	15	

Спецификация панелей

Инженер-конструктор Бассалыго Ирина

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат А3